



特殊钢丝绳

VORNBÄUMEN

传统, 创新, 展望, 从1889年开始



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

特殊钢丝绳

起重机钢丝绳 —— 耐用、坚固并安全

起重机钢丝绳必须特别耐用并能负重。天气的影响、迅速变化的高负荷对钢丝绳是非常严峻的考验。福宝门公司为您提供各种高品质钢丝绳，可应用在所有常见的起重机上。

我们的产品系列包括防旋转和不防旋转的结构。另外，我们还提供采用不同方法压实的、有着不同压实度的钢丝绳。附加的塑料填充提高了钢丝绳结构的稳定性，防止钢丝绳内部过早出现磨损。

欲了解有关高性能钢丝绳的更多信息，请参阅本产品目录。您也可以在我们公司专家的帮助下，针对您的个性化需求，找到合适的钢丝绳型号。欢迎随时和我们取得联系。

特殊钢丝绳：传统与现代技术的结合

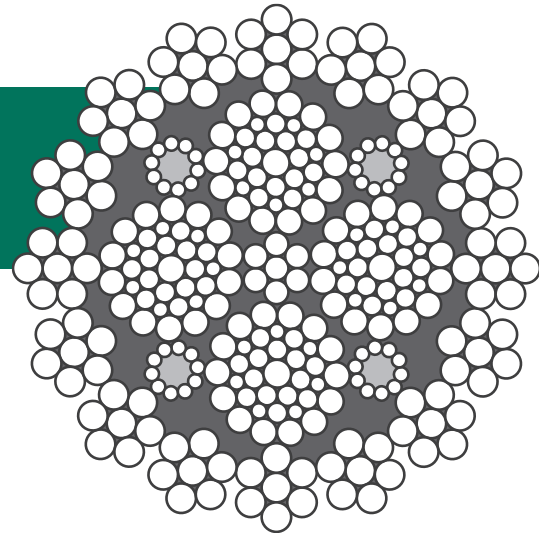
随着特殊钢丝绳的发展，针对不同应用进行个性化选择已处于重要地位。在这方面，我们的知识和经验显得尤为必需。钢丝绳的复杂结构以及不同材质之间的组合，在各种应用领域中导致了产品的多样性和特殊性。

最高级别的个性化解决方案

多样化的需求和特殊的应用总是需要与时俱进的技术研发，我们的专家团队很高兴随时为您提供这方面的支持。是您的个性化需求而不是我们的产品设计决定了我们的针对性解决方案。请联系我们，以了解使用特殊产品来满足您的需求的可能性。

VS 16-1

Ø 7 – 36 mm



- 防旋转 (a) EN 12385-3
- 钢丝绳类别号码 (RCN) 23-2, 标准 ISO 4309
- 同向捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 可以带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力	
			1960	2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
7	22.1	25.0	37.7	41.6
8	28.9	32.7	49.3	54.3
9	36.5	41.3	62.4	68.7
10	45.1	51.0	77.0	84.9
11	54.6	61.7	93.2	103
12	64.9	73.5	111	122
13	76.2	86.2	130	143
14	88.4	100	151	166
15	101	115	173	191
16	115	131	197	217
18	146	165	250	275
20	180	204	308	339
22	218	247	373	411
24	260	294	444	489
26	305	345	521	559
28	354	400	604	648
30	406	459	693	744
32	462	522	789	835
34	521	590	890	943
36	584	661	998	1043

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +0% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 112
- 平均填充系数: 0.65

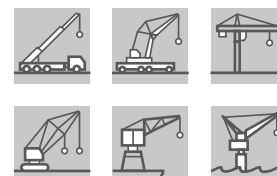
特点

我们的经典产品VS 16-1是a级防旋转提升钢丝绳，带有可靠有效的16个外层股，多年以来在各种不同领域中被广泛使用。

特性



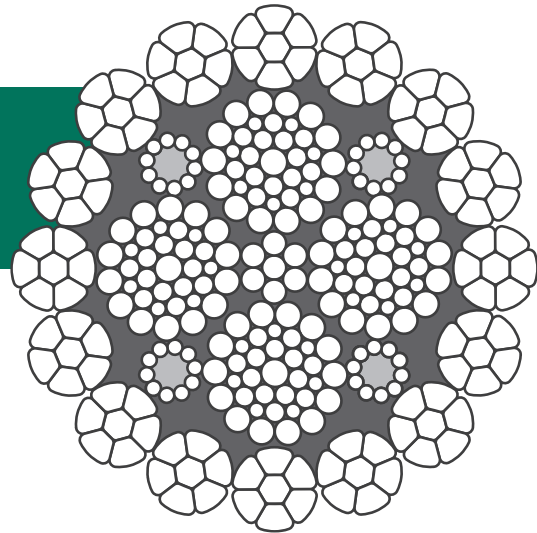
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 16-2 C

Ø 8 – 30 mm



- 防旋转 (a) EN 12385-3
- 钢丝绳类别号码 (RCN) 23-2, 标准 ISO 4309
- 同向捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 外层股压实
- 可以带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	31.3	35.2	54.9	60.5
9	39.6	44.5	69.4	76.5
10	48.9	55.0	85.7	94.5
11	59.2	66.5	104	114
12	70.4	79.1	123	136
13	82.6	92.9	145	160
14	95.8	108	168	185
15	110	124	193	213
16	125	141	219	242
18	158	178	278	306
20	196	220	343	378
22	237	266	415	457
24	282	317	494	544
26	331	371	580	639
28	383	431	672	-
30	440	495	772	-

- 直径公差: +0% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 112
- 平均填充系数: 0.70

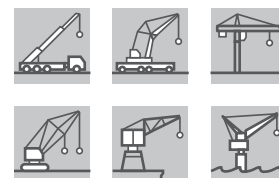
特点

和经典的VS 16-1相比, VS 16-2 C拥有外层压实股, 从而能提供更好的运行特性。

特性



应用范围

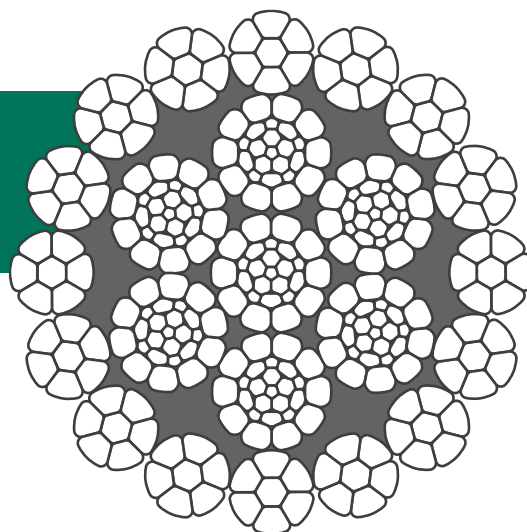


我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 16-3 C

Ø 8 – 30 mm



- 防旋转 (a) EN 12385-3
- 钢丝绳类别号码 (RCN) 23-2, 标准 ISO 4309
- 同向捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 所有股均压实
- 可以带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	31.5	35.4	55.5	61.2
9	39.9	44.8	70.3	77.5
10	49.2	55.3	86.8	95.6
11	59.5	67.0	105	116
12	70.8	79.7	125	138
13	83.1	93.5	147	162
14	96.4	108	170	187
15	111	125	195	215
16	126	142	222	245
18	159	179	281	310
20	197	221	347	383
22	238	268	420	463
24	283	319	500	551
26	333	374	587	646
28	386	434	680	-
30	443	498	781	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +0% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 112
- 平均填充系数: 0.705

特点

压实型号VS 16-3 C用于满足极高破断拉力的需求。除了像VS16-2C一样外层股压实外，该结构还有锻打绳芯以实现更大的金属横截面和更高的破断拉力。

特性



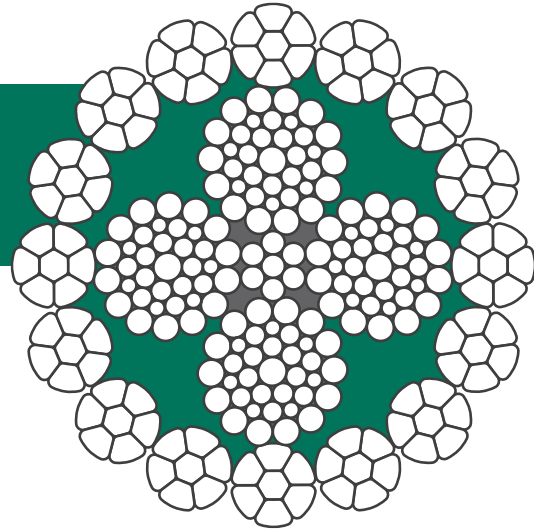
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 16-4 CP

Ø 8 – 30 mm



- 防旋转 (a) EN 12385-3
- 钢丝绳类别号码 (RCN) 23-2, 标准 ISO 4309
- 同向捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 外层股压实
- 塑料填充
- 可以带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	29.4	32.7	50.6	55.7
9	37.3	41.3	64.0	70.5
10	46.0	51.0	79.0	87.1
11	55.7	61.7	95.6	105
12	66.2	73.5	114	125
13	77.7	86.2	134	147
14	90.2	100	155	171
15	104	115	178	196
16	118	131	202	223
18	149	165	256	282
20	184	204	316	348
22	223	247	382	421
24	265	294	455	502
26	311	345	534	589
28	361	400	619	-
30	414	459	711	-

- 直径公差: +0% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 112
- 平均填充系数: 0.65

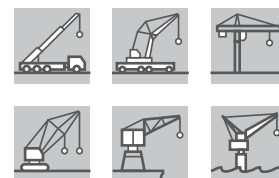
特点

VS 16-4 CP代表了我们的产品范围在起重机钢丝绳领域的进一步扩展。对内部绳芯的塑料填充可缓冲突然负载变化和冲击，并稳固钢丝绳的结构。

特性



应用范围

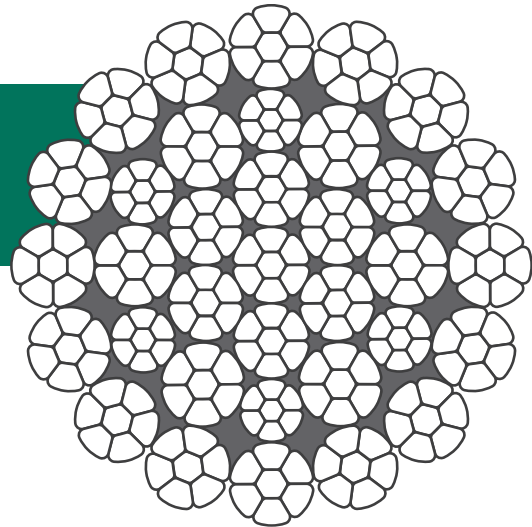


我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 16-5 C

Ø 8 – 30 mm



- 防旋转 (a), 标准 EN 12385-3
- 钢丝绳类别号码 (RCN) 23-2, 标准 ISO 4309
- 同向捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 所有股均压实
- 可以带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	32.6	37.2	59.4	63.8
9	41.3	47.1	75.2	80.8
10	51.0	58.1	92.8	100
11	61.7	70.3	112	121
12	73.4	83.6	134	144
13	86.2	98.2	157	169
14	100	114	182	196
15	115	131	209	224
16	131	149	238	255
18	165	188	301	323
20	204	232	371	399
22	247	281	449	483
24	294	335	534	575
26	345	393	627	674
28	400	455	727	-
30	459	523	835	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +0% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 112
- 平均填充系数: 0.74

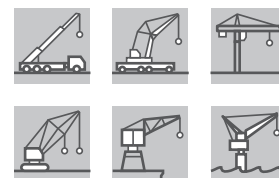
特点

成熟可靠的VS 16-5 C有35个压实股，每股7根钢丝。由于其较高的压实度具有非常高的破断拉力。

特性



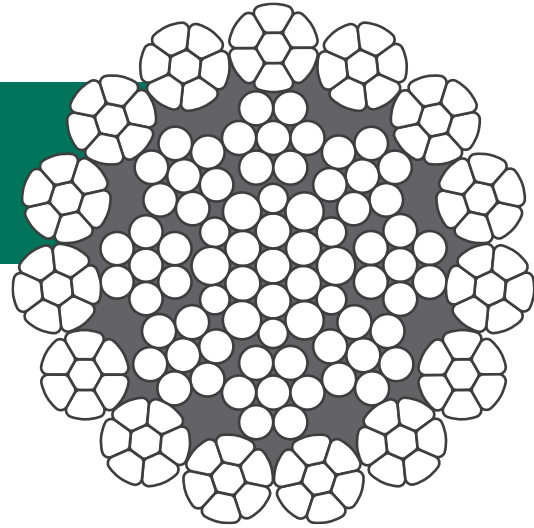
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 15-1 C

Ø 8 – 28 mm



- 防旋转 (a), 标准 EN 12385-3
- 钢丝绳类别号码 (RCN) 23-2, 标准 ISO 4309
- 同向捻
- 标准配置为光面
- 特殊润滑脂
- 外层股压实
- 高效率
- 可以带旋转接头使用

Ø	重量	金属横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	29.8	33.7	52.8	56.7
9	37.7	42.6	66.8	71.8
10	46.5	52.6	82.5	88.6
11	56.3	63.6	99.8	107
12	67.0	75.7	119	128
13	78.6	88.9	139	150
14	91.1	103	162	174
15	105	118	186	199
16	119	135	211	227
18	151	170	267	287
20	186	210	330	354
22	225	255	399	418
24	268	303	475	497
26	314	356	557	584
28	365	412	647	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +0% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 105
- 平均填充系数: 0.67

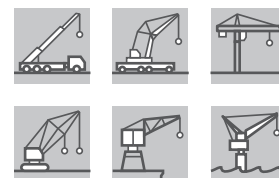
特点

VS 15-1 C是有15个压实外层股的提升钢丝绳，由于本身具有高效率，因此特别适用于具有很大提升高度以及多层缠绕的场合。

特性



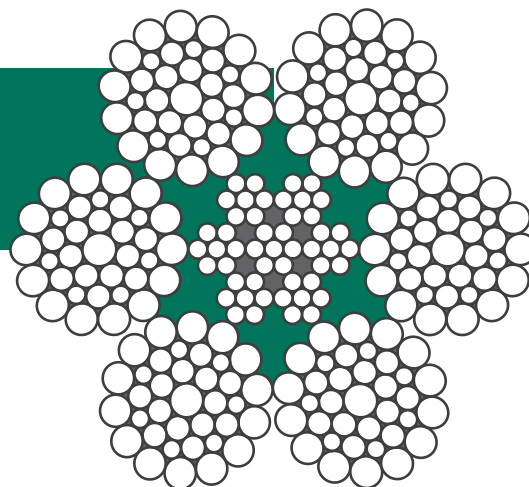
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 6-1 P

Ø 8 – 52 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 09, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 塑料填充
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属横截面积	最小破断拉力 1770	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN	kN
8	26.5	29.9	43.4	48.0	51.7
9	33.5	37.8	54.9	60.8	65.4
10	41.3	46.7	67.8	75.1	80.7
11	50.0	56.5	82.0	90.8	97.7
12	59.5	67.3	97.6	108	116
13	69.9	78.9	115	127	136
14	81.0	91.5	133	147	158
15	93.0	105	153	169	182
16	106	120	174	192	207
18	134	151	220	243	262
20	165	187	271	300	323
22	200	226	328	363	391
24	238	269	390	432	465
26	279	316	458	507	546
28	324	366	531	589	633
30	372	420	610	676	726
32	423	478	694	769	826
34	478	540	784	868	933
36	536	605	879	973	1046
38	597	674	979	1084	1165
40	661	747	1085	1201	1291
42	729	824	1196	1324	1424
44	800	904	1312	1453	-
46	875	988	1434	1588	-
48	952	1076	1562	1730	-
50	1033	1168	1695	1877	-
52	1118	1263	1833	2030	-

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝绳数: 216
- 平均填充系数: 0.595

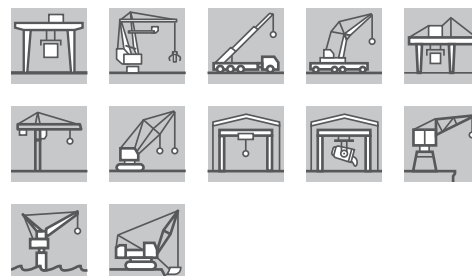
特点

VS 6-1 P是一种不防旋转的提升钢丝绳, 有6个外层股和附加的塑料填充。

特性



应用范围

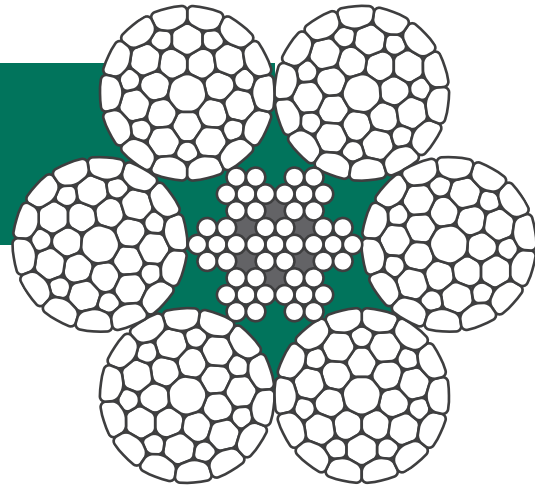


我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 6-2 CP

Ø 8 – 42 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 09, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 塑料填充
- 外层股压实
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属横截面积	最小破断拉力 1770	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN	kN
8	28.9	32.7	47.4	52.5	56.4
9	36.6	41.3	60.0	66.4	71.4
10	45.2	51.0	74.1	82.0	88.2
11	54.6	61.7	89.6	99.2	107
12	65.0	73.5	107	118	127
13	76.3	86.2	125	139	149
14	88.5	100	145	161	173
15	102	115	167	185	198
16	116	131	190	210	226
18	146	165	240	266	286
20	181	204	296	328	353
22	219	247	358	397	427
24	260	294	427	472	508
26	305	345	501	554	596
28	354	400	581	643	691
30	406	459	667	738	794
32	462	522	758	840	903
34	522	590	856	948	1019
36	585	661	960	1063	1143
38	652	737	1069	1184	1273
40	723	816	1185	1312	1411
42	797	900	1306	1447	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 216
- 平均填充系数: 0.65

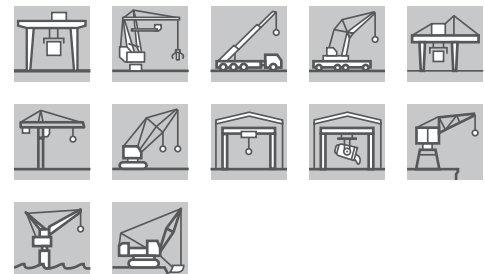
特点

VS 6-2 CP是一种不防旋转的提升钢丝绳，有6个压实外层股和附加的塑料填充，提供较高的破断拉力。

特性



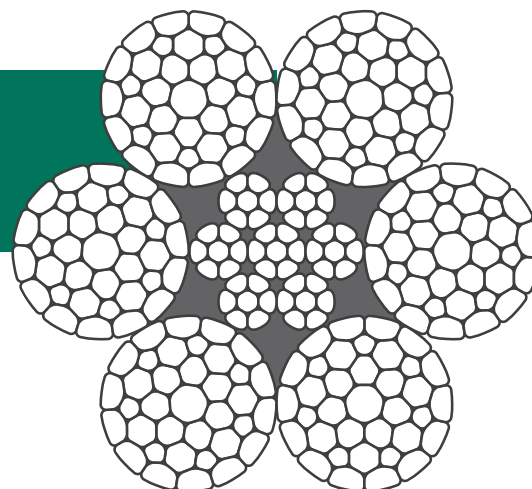
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 6-11 C

Ø 8 – 42 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 09, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 所有股均压实
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1770	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN	kN
8	29.6	33.7	48.9	54.1	58.2
9	37.5	42.6	61.8	68.5	73.6
10	46.3	52.6	76.3	84.5	90.9
11	56.0	63.6	92.4	102	110
12	66.6	75.7	110	122	131
13	78.2	88.9	129	143	154
14	90.7	103	150	166	178
15	104	118	172	190	204
16	118	135	195	216	233
18	150	170	247	274	294
20	185	210	305	338	364
22	224	255	369	409	440
24	267	303	440	487	523
26	313	356	516	571	614
28	363	412	598	663	713
30	417	473	687	761	818
32	474	539	782	866	931
34	535	608	882	977	1051
36	600	682	989	1096	1178
38	668	759	1102	1221	1312
40	741	842	1221	1352	1454
42	816	928	1347	1491	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 216
- 平均填充系数: 0.67

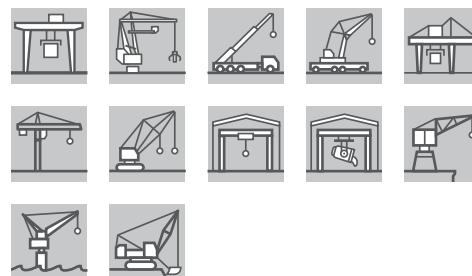
特点

VS 6-11 C是一种不防旋转的提升钢丝绳，所有绳股均压实，提供较高的破断拉力。

特性



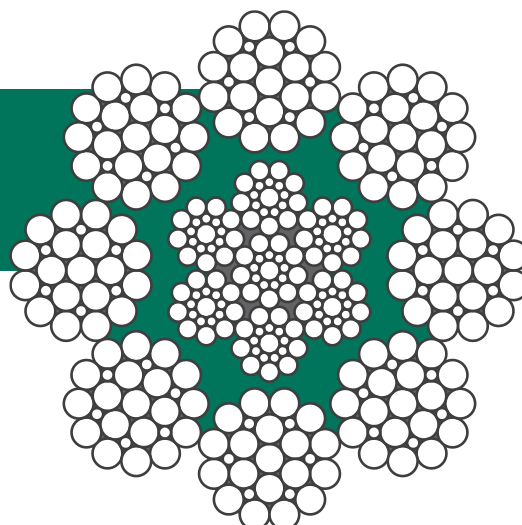
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 8-1 P

Ø 10 – 52 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 06, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 塑料填充
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
10	42.6	47.9	74.8	82.9
11	51.6	57.9	90.5	100
12	61.4	69.0	108	119
13	72.0	80.9	126	140
14	83.5	93.9	147	162
15	95.9	108	168	186
16	109	123	192	212
18	138	155	242	268
20	170	192	299	331
22	206	232	362	401
24	245	276	431	477
26	288	324	506	560
28	334	375	587	650
30	384	431	673	746
32	436	490	766	848
34	493	554	865	958
36	552	621	970	1074
38	612	688	1075	1191
40	679	762	1191	1319
42	748	841	1313	1454
44	821	922	1441	1596
46	894	1005	1570	1739
48	974	1094	1710	1893
50	1057	1187	1855	-
52	1143	1284	2006	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 152
- 平均填充系数: 0.605-0.61

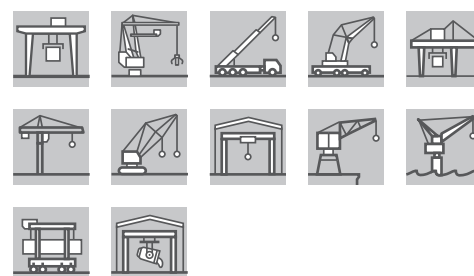
特点

我们的VS 8-1 P是一种不防旋转的提升钢丝绳，带有塑料填充和8个外层股。

特性



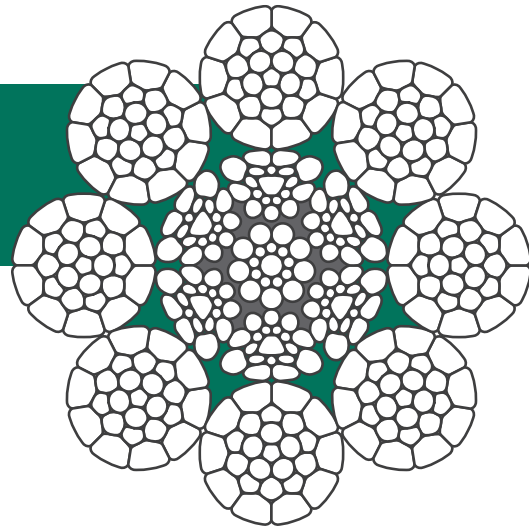
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 8-2 CP

Ø 10 – 48 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 09¹⁾ 符合标准 ISO 4309 (至 Ø 38 mm) ,
11²⁾ 符合标准 ISO 4309 (至 Ø 44 mm) ,
13³⁾ 符合标准 ISO 4309 (至 Ø 48 mm)
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 塑料填充
- 外层股压实
- 内部绳芯锻打
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
10	48.8	54.6	92.0	97.8
11	59.1	66.0	111	118
12	70.3	78.6	132	141
13	82.5	92.2	155	165
14	95.7	107	180	192
15	110	123	207	220
16	125	140	235	250
18	158	177	298	317
20	195	218	368	391
22	236	264	445	473
24	281	314	530	563
26	330	369	622	661
28	383	428	721	767
30	439	491	828	880
32	500	559	942	1002
34	563	629	1060	1127
36	631	705	1181	1264
38	703	786	1316	-
40	779	870	1459	-
42	859	960	1608	-
44	937	1047	1755	-
46	1024	1144	1918	-
48	1115	1246	2088	-

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: ¹⁾208 / ²⁾248 / ³⁾288
- 平均填充系数: 0.689-0.695

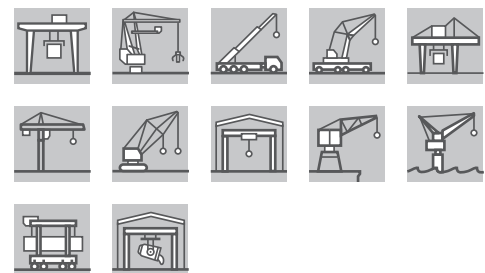
特点

VS 8-2 CP是有8个压实外层股和锻打内部绳芯的提升钢丝绳。
另外具有塑料填充和高破断拉力。

特性



应用范围

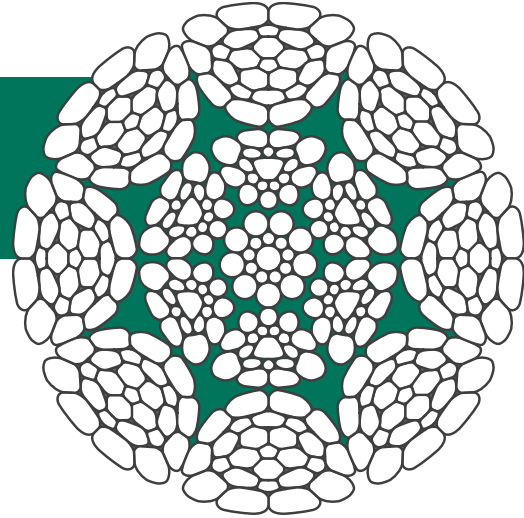


我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 8-6 CP

Ø 10 – 32 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 09, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 塑料填充
- 外层股压实
- 内部绳芯锻打
- 整绳锻打
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
10	52.3	58.1	95.6	103
11	63.3	70.3	116	124
12	75.3	83.6	138	148
13	88.4	98.2	162	174
14	102	114	187	202
15	118	131	215	232
16	134	149	245	263
18	169	188	310	333
20	209	232	383	412
22	251	279	460	495
24	299	332	547	589
26	351	390	642	691
28	407	452	745	801
30	464	516	849	913
32	528	587	966	1039

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 208
- 平均填充系数: 0.73-0.74

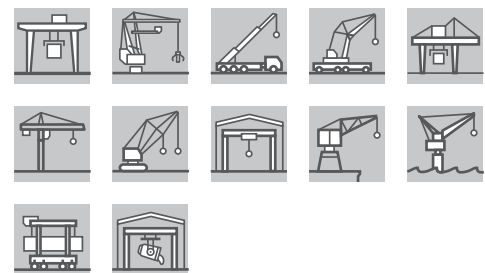
特点

VS 8-6 CP是在VS 8-2 CP的基础上加上整绳锻打, 这样就得到了特别均匀平滑的表面和非常高的破断拉力。

特性



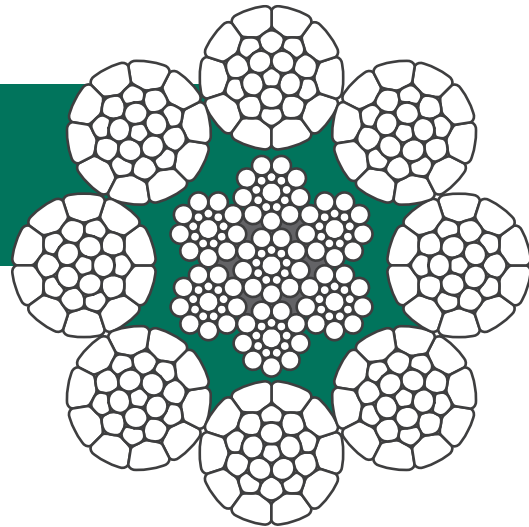
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 8-7 CP

Ø 10 – 48 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 09¹⁾ 符合标准 ISO 4309 (至 ø 38 mm) ,
11²⁾ 符合标准 ISO 4309 (至 ø 44 mm) ,
13³⁾ 符合标准 ISO 4309 (至 ø 48 mm)
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 塑料填充
- 外层股压实
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
10	47.1	52.9	89.2	94.9
11	57.0	64.0	108	115
12	67.8	76.2	128	137
13	79.6	89.4	151	160
14	92.3	104	175	186
15	106	119	201	213
16	121	135	228	243
18	153	171	289	307
20	188	212	357	379
22	228	256	432	459
24	271	305	514	546
26	318	358	603	641
28	369	415	699	744
30	424	476	803	854
32	482	542	913	971
34	544	612	1031	1097
36	610	686	1149	1229
38	680	764	1280	-
40	753	847	1419	-
42	831	933	1564	-
44	912	1024	1717	-
46	996	1120	1876	-
48	1085	1219	2043	-

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: ¹⁾208 / ²⁾248 / ³⁾288
- 平均填充系数: 0.674

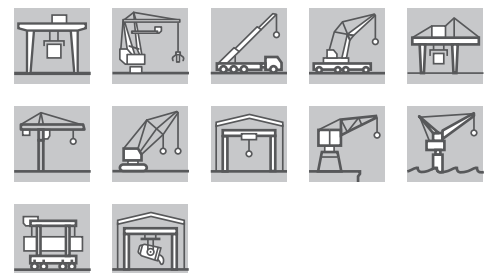
特点

VS 8-7 CP是有8个压实外层股和塑料填充的提升钢丝绳。这种组合提供了高破断拉力和稳定性，加强了针对内部钢丝绳损坏和环境影响的保护。

特性



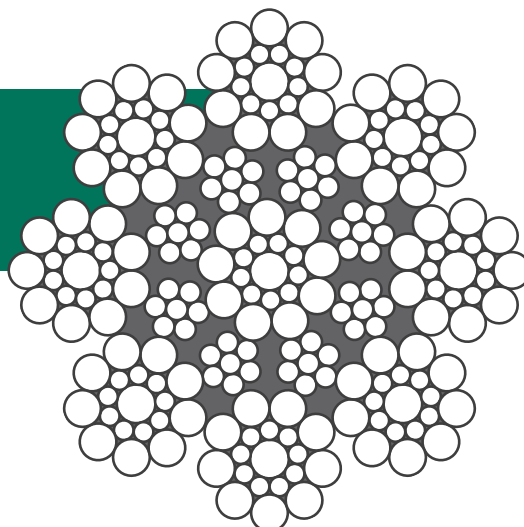
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 8-3

Ø 8 – 20 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 04, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 双平行捻
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属 横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	30.1	34.9	52.6	58.0
9	38.1	44.1	66.6	73.4
10	47.0	54.5	82.3	90.6
11	56.9	65.9	99.5	110
12	67.7	78.5	118	131
13	79.4	92.1	139	153
14	92.1	107	161	178
15	106	123	185	204
16	120	140	211	232
18	152	177	266	294
20	188	218	329	363

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 152
- 平均填充系数: 0.695

特点

VS 8-3为双平行捻结构,
有8个外层股。

特性



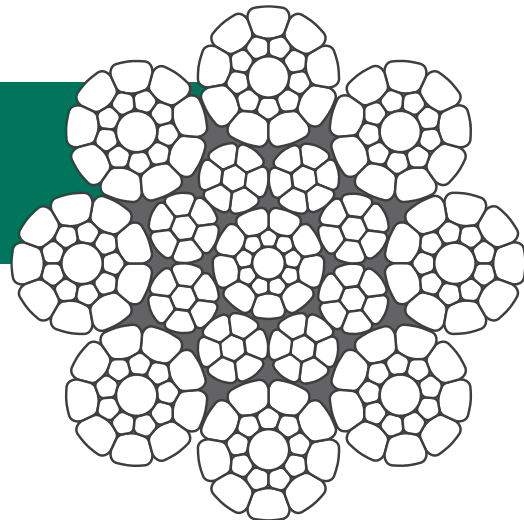
应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

VS 8-4 C

Ø 8 – 20 mm



- 钢丝绳类别号码 (RCN) 04, 标准 ISO 4309
- 交互捻
- 标准配置为B级镀锌
- 特殊润滑脂
- 双平行捻
- 所有股均压实
- 不应带旋转接头使用

Ø	重量	金属横截面积	最小破断拉力 1960	最小破断拉力 2160
mm	kg/100 m	mm ²	kN	kN
8	32.0	37.1	61.2	67.5
9	40.5	47.0	77.5	85.4
10	50.0	58.0	95.7	105
11	60.5	70.2	116	128
12	72.0	83.5	135	149
13	84.5	98.0	159	175
14	98.0	114	184	203
15	113	131	212	233
16	128	148	241	265
18	162	188	305	336
20	200	232	376	415

我们也可提供其它直径和特殊规格。
也请注意“应用”中的钢丝绳选择说明。

- 直径公差: +2% / +4%
- 外层股承重钢丝数: 152
- 平均填充系数: 0.735

特点

VS 8-4 C为双平行捻结构,
有8个压实外层股。

特性



应用范围



此版本有效期自10/2018起
本公司保留修订权利

注意事项

注意



必须非常谨慎地为相应的应用选择合适的钢丝绳。使用错误的钢丝绳可造成如财产损失或人员伤亡等严重后果。因此用户必须熟悉正确的流程和相关的安全法规。如果产品使用不当或超载，可能会导致危险。对于特殊的应用，选择适当的钢丝绳是必要的。我们的专家乐于为您提供钢丝绳选择方面的咨询。

重要

有关钢丝绳维护、检测和更换的准则在目前有效的各类标准中都有详细的阐述，例如：DIN ISO 4309及VDI标准2358。另外，请遵守政府机构和行业协会所制定的所有规定以及各设备制造商的说明。

在产品表格中的钢丝标称抗张强度使用单位N/mm²表示。

欲了解更多信息，请参阅我们的印刷版或网站上的电子版钢丝绳操作说明。

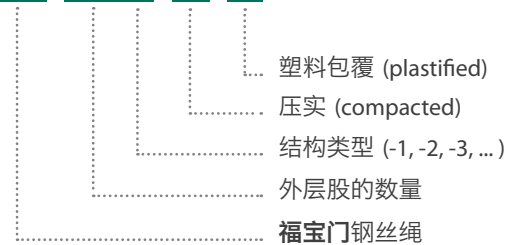
我们保留技术更改的权利，并不承担由排版和印刷错误带来的后果。

经验知识和质量

基于我们多年的经验以及和客户的密切合作，我们熟悉钢丝绳的很多应用领域。大多情况下我们能够通过技术调整显著改善产品在应用中的性能。但是由于应用情况的多样性，我们不可能对钢丝绳的选择给出直接答案。我们愿意和您一起，在考虑设备特殊要求的情况下，帮助您选择正确的钢丝绳。欢迎随时和我们取得联系。

特殊钢丝绳的命名

VS · 16-4 · C · P



标识说明 / 应用范围

	塔形旋臂起重机		跨运车
	抓斗起重机		挖斗机/ 铲土机
	伸缩臂起重机		铸造起重机
	移动式起重机		特性 防旋转
	集装箱起重机 (STS)		带旋转接头
	龙门起重机 (RTG/ RMG)		压实
	桁架臂起重机		塑料填充
	桥式起重机		双平行捻
	港口起重机		特殊润滑脂
	海上起重机		

传统, 创新, 展望, 从1889年开始

自1889年以来, 我们不懈追求技术进步和最高质量, 并以此为标准充分体现在我们所有的产品和服务中。从公司创始人 Johannes VORNBAÜMEN 及 Wilhelm VORNBAÜMEN 开始, 企业的发展和生产及技术的完善一直是重中之重。因此作为制绳车间的补充, 他们在1906年创立了自己的拉丝车间。这一举措为公司不再依赖于原材料供应商奠定了基础, 也重新定义了“最优质产品”的概念。最高质量标准与强大的研究和开拓进取精神相结合, 是我们至今为止一直坚持恪守的承诺。目前在我们 Bad Iburg 和 Allstedt 的工厂中, 每年采用最新的制造技术加工大约 10,000 吨钢材。除了主要产品钢丝和钢丝绳外, 我们今天还生产主要应用于汽车行业的波顿式螺旋拉索、推拉螺旋索和细塑料管。所有产品都使用最先进技术研究和制造。钢丝和钢丝绳在世界各地被广泛使用。无论现在还是将来, 我们都将全身心地为之贡献力量。



福宝门公司位于 Bad Iburg, 大约 1905 年

福宝门钢丝绳 —— 一个成功的故事

在 20 世纪 80 年代, 公司在 Bad Iburg 所在地作出了相当大的扩展规划: 现在公司拥有超过 50,000 平方米的生产基地。

90 年代中期, 我们在 Allstedt 的生产基地扩大了产品范围。今天汽车和自行车行业的专用产品均可在此生产。

我们的团队与客户一向紧密合作, 我们的产品具有灵活的生产流程, 这使我们的合作伙伴能从中获益并在各自行业中领先一步。我们在标准钢丝绳领域具有多年经验, 在特殊应用领域始终追求创新。对您的应用问题我们总会找到一个合适的解决方案。



生产车间

认证



对我们产品来说, 安全和质量是理所当然的。独立于实际应用之外, 我们的每一件产品都必须满足由质量控制体系认证的高质量标准。



通过劳氏质量认证 (LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE) 和德国技术监督协会 (TÜV) 的定期检查保证在我们的两个公司所在地都严格遵循质量控制体系。

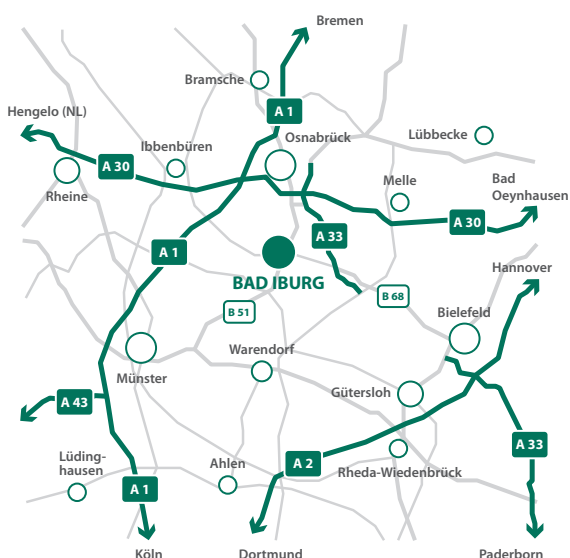
在质量管理中我们尽力使所有的生产过程均得到不断改善。和客户以及各科研机构的密切合作所积累的经验、企业的建议体制、实验室的实验成果以及对成品的最终检验, 都会汇集起来并经过严格的评估分析, 我们以此来改善当前的生产流程。

因此您可以完全信赖来自于福宝门公司的产品。在此我们向您郑重承诺。

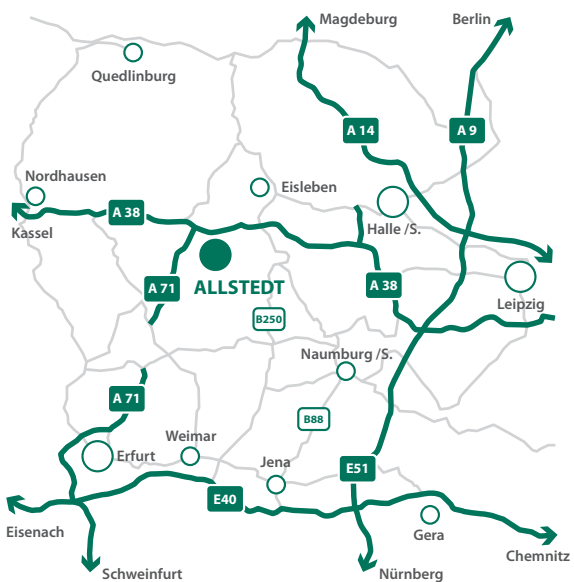
特殊钢丝绳

生产基地

钢丝绳厂，拉丝厂和销售办公室



推拉索厂



VORNBAÜMEN
Stahlseile GmbH & Co. KG

Münsterstraße 41
49186 Bad Iburg
GERMANY / 德国

电话: + 49 5403 4009 - 0
传真: + 49 5403 4009 - 99

www.vornbaeumen.de
sales@vornbaeumen.de



谷歌地图

VORNBAÜMEN
Stahlseile GmbH & Co. KG

Fabrikstraße 5
06542 Allstedt
GERMANY / 德国

电话: + 49 34652 6709 - 0
传真: + 49 34652 6709 - 59

www.vornbaeumen.de
sales@vornbaeumen.de



谷歌地图